



**HESTORE.HU**

elektronikai alkatrész áruház

**EN:** This Datasheet is presented by the manufacturer.

Please visit our website for pricing and availability at [www.hestore.hu](http://www.hestore.hu).

# Fényérzékeny réteggel rendelkező NYÁK lemezekkel történő munka menete

## Expozíció

1. Biztonsági fény mellett vegye ki a lemezt a csomagolásból és a fényérzékeny rétegre ragassza fel a NYÁK pozitív filmű képét. Maszknak használhat írásvetítő fóliát, pauszpapírt vagy [Transparent 21](#) lakkal átlátszóvá tett normál fénymásolópapírt.
2. A lemezt ezután merőleges UV fényvel (kvarclámpa, Hg-lámpa) exponálja kb. 30-40cm távolságról 5-7 percre úgy, hogy a fekete résszel takart felület ne kapjon fényt!

## Előhívás

1. A NYÁK-ot maszkoló rajzolat eltávolítása után a lemez egész felületét merítse az előhívóba (pl. [SENO-4007](#) ).
2. Az előhívás addig tart, amíg a megvilágított helyeken el nem tűnnek a foto-lakk nyomai (25°C-on kb. 2-3 perc) Az oldódás elősegíthető vatta tamponnal való simogatással.
3. Előhívás után a lemezt alaposan öblítse le 40-50 °C-os folyó víz alatt és levegőn szárítsa meg.
4. Ellenőrizze, hogy az előhívás sikerült-e. Az esetleges hibákat retusálja. A retusálást finom ecsettel felvitt nitrolakkal vagy körömlakkal vagy maratásálló filctollal (pl. [TN 191](#) ).
5. Marassa le a NYÁK-ot.

## Maratás

A maratás több módon is végezhető:

1. Vas-kloriddal (pl. [CHLOREK / B](#) ) 20-25 °C hőmérsékleten.
2. Vízben feloldott [B-327 Nátrium perszulfát](#) kristályos maratószerrel.
3. Sósav és peroxid keverékkel. 750 ml vízbe állandó keverés mellett öntsön 150 ml 35%-os HCl-ot és a maratás előtt adjon hozzá 100 ml 30% H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>-ot.  
Figyelem: mindig a savat öntse a vízbe, sosem fordítva!

## Utókezelés

A NYÁK lemezt acetona mártott vattapamaccsal törölje le. A frissen kimaratott NYÁK réz fóliás felületét tisztítás után ónozza le (pl. [SENO-3211](#) ) vagy fújja le védő lakkal (pl. [Flux SK-10](#) ).

